- PAT-NO:

JP410113914A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP-10113914 A

TITLE:

BAMBOO BOARD

PUBN-DATE:

May 6, 1998

INVENTOR-INFORMATION:
NAME
HOSHIKAWA, TAKAHIRO
UMETSU, HIROYUKI
TAKIGUCHI, HIDEKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

IG TECH RES INC

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP08270473

APPL-DATE:

October 14, 1996

INT-CL (IPC): B27N003/02, B27K003/50, E04C002/24

# ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve waterproof properties and to obtain a composite board of bamboo which is useful for a construction, the structural

material and the bed material of a building, furniture, etc., by forming bamboo

chips containing bamboo as a main component into a board through an adhesive

and making the board be impregnated with asphalt.

SOLUTION: Mohso bamboo is cut and sliced into chips and formed in an optional shape to make bamboo chips 1. The chips 0.1-2mm in thickness of an

optional size are used. The chips 1 are bonded together through an adhesive,

heated, pressed, and cured to be molded integrally into a board. It is possible that the chips 1 are mixed with wood chips in an optional ratio to form a <u>bamboo board</u> A. In the manufacturing process of the board A, asphalt is

incorporated. On this occasion, for example, an adhesive is mixed with asphalt, and the mixture is sprayed on the surface of the chips 1, heated and

press- molded.

COPYRIGHT: (C)1998, JPO

# (19) 日本国特許庁 (J P) (12) 公開特許公報 (A)

# (11)特許出顧公開番号

# 特開平10-113914

(43)公開日 平成10年(1998)5月6日

(51) Int.Cl.*		識別記号	FΙ			
B 2 7 N	3/02		B 2 7 N	3/02	Α	
B 2 7 K	3/50	BBD	B 2 7 K	3/50	BBDC	
E 0 4 C	2/24		E 0 4 C	2/24	Q	

## 審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁)

		西山田小	AND NAMED OF THE PROPERTY OF T
(21)出顧番号	<b>特顧平8</b> -270473	(71)出顧人	000126333 株式会社アイジー技術研究所
(22)出顧日	平成8年(1996)10月14日		山形県東根市大字蟹沢字上縄目1816番地の 12
	•	(72)発明者	<ul><li>星川 貴裕</li><li>山形県東根市大字蟹沢字上縄目1816番地の</li><li>12 株式会社アイジー技術研究所内</li></ul>
		(72)発明者	梅津 浩之 山形県東根市大字蟹沢字上縄目1816番地の 12 株式会社アイジー技術研究所内
		(72)発明者	境口 英喜 山形県東根市大字蟹沢字上縄目1816番地の 12 株式会社アイジー技術研究所内
		1	

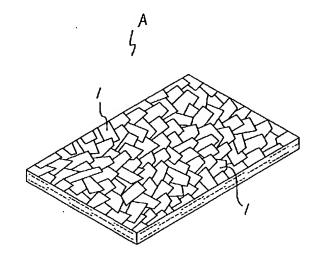
# (54) 【発明の名称】 竹製ポード

# (57)【要約】

【目的】 構築物、建築物の構造材や下地材、家具等に 有用で、防水性に優れた竹製ボードとすることである。

【構成】 竹材チップ1を主原料とするチップを接着剤 を介してボード状に成形すると共に、ボード内にアスフ ァルトを含浸させた竹製ボードAである。

【効果】 木材の資源枯渇に対し、成長が早く大量に存 在する孟宗竹を材料としているので、低コストで長期に 亘って資源を供給でき、さらに、アスファルトを含浸さ せることにより、竹材の弱点である吸水等を排除し防水 性を大幅に向上するものである。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 竹材チップを主原料とする竹材チップを 接着剤を介してボード状に成形すると共に、該ボードに アスファルトを含浸させたことを特徴とする竹製ボー ۴.

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は構築物、建築物の構造材 や下地材、家具等に有用な竹製の複合ボードに関するも のである。

#### [0002]

【従来の技術】この種ボードは数多く知られているが、 例えば特開平7-217055号公報には省資源、木材 資源の枯渇等の関係で竹材を活用したボード等が提案さ れている。

### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、竹材チ ップを用いたボードは実用化されておらず、かつ、単に プレスにより成形したボードの場合、吸水性が高く、特 に防水性に欠ける不利があった。

### [0004]

【課題を解決するための手段】本発明はこのような欠点 を除去するため、竹材を主原料とする竹材チップを接着 剤を介してボード状に成形すると共に、このボードにア スファルトを含浸させることによって、防水性を大幅に 向上し、構築物、建築物の構造材や下地材、家具等に有 用な竹製の複合ボードを提案するものである。

# [0005]

【実施例】以下に、図面を用いて本発明に係る竹製ボー ボードAの代表的な一例を示す説明図であり、竹材チッ プ1同士を接着剤(図示せず)を介して加温、型プレ ス、養生してボード状に一体に成形したものである。

【0006】竹材チップ1は孟宗竹を裁断、スライス等 してチップ化し、任意形状に形成したものであり、厚さ 約0.1~2mm、大きさも任意面積で、最終的には横 に積層した構造としたものである。また、製造において は、高湿、高圧プレス、もしくは高周波、蒸気を介して 形成するものであり、防虫処理、防腐処理も十分に施さ れたものを使用するのが有用である。

【0007】なお、竹材チップ1の他に、木材チップを ・任意割合混入させて、竹製ボードAを形成することも可 能である。木材チップとしては、檜、杉、松、赤松、エ ゾ、ひば、桐、栂、ツゲ、ラワン、シナ等からなるもの であり、主に竹製ボードAの嵩上材、軽量化材、強度補 強材、接着補助材、コスト減少材として機能するもので ある。勿論、木材チップとして木材の廃材を使用すれ ば、低コストの竹材チップ1を形成することができる。

【0008】また、竹材チップ1同士を接着する接着剤 としては、例えばエポキシ樹脂、フェノール樹脂、ポリ 50 2 シート状物 2

ウレタン樹脂、ポリエステル樹脂、酢酸ビニール樹脂等 およびその変性物の一種以上からなるものである。

【0009】さらに、竹製ボードAの製造過程におい て、アスファルトを含浸させるものであり、例えば、接 着剤とアスファルトを混合し、それを竹材チップ1の表 面に散布して、加温、プレス成形するものである。アス ファルトを竹製ポードAに含浸させることにより、防水 性を大幅に向上し、構築物、建築物の構造材や下地材、 家具等に有用な竹製ボードAとすることができるもので 10 ある。

# [0010]

【その他の実施例】以上、説明したのは本発明に係る竹 製ポードAの一実施例にすぎず、図2、図3に示すよう に形成することもできる。 すなわち、 図2は竹製ボード Aの少なくとも片側面以上にシート状物2を一体に積層 したものである。シート状物2は例えば不織布(ポリエ ステル系、ナイロン系、ボロン系、炭素系、アルミナ 系、炭化ケイ素系、アラミド系の長繊維、もしくは短繊 雑)、合成樹脂系シート(ポリウレタン、ポリエチレン 20 テレフタレート、ポリエチレン、ポリプロピレン、ナイ ロン、セロハン、EPDM、ゴム等の未発泡あるいは発 泡プラスチックシート、もしくはこれらに紙、塩ビ樹脂 シート等を複合したもの)、耐火シート等からなり、防 水性、強度、クッション性、防火性の強化の他、振動抑 制材としても機能するものである。

【0011】図3(a)、(b)はこれらの竹製ボード Aの少なくとも片面に、保護層3を形成したものであ る。保護層3は塗膜(アクリル系、エポキシ系、ポリエ ステル系やフッ素樹脂系、ニス等)を塗布したり、塩ビ ドの一実施例について詳細に説明する。図1は上記竹製 30 シートやフッ素樹脂シート等をラミネートしたりして形 成し、耐候性や防水性、耐食性、耐候性を向上したもの である。

# [0012]

【発明の効果】以上説明したように本発明に係る竹製ボ ードによれば、①木材の資源枯渇に対し、大量に存在し 成長の早い孟宗竹を材料としているので、低コストで長 期に亘って資源を供給できる。②アスファルトを含浸さ せることにより、竹材の弱点である吸水等を排除でき、 防水性が大幅に向上する。等の特徴、効果がある。

#### 40 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る竹製ボードの代表例を示す斜視図 である。

【図2】 本発明に係る竹製ポードのその他の例を示す斜 視図である。

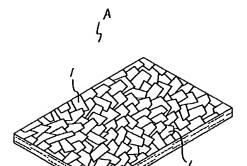
【図3】本発明に係る竹製ボードのその他の例を示すー 部切り欠き斜視図である。

### 【符号の説明】

- A 竹製ポード
- 1 竹材チップ

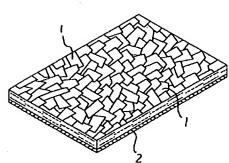
3

【図1】



【図2】





【図3】

